



Sistemas Inverter de Alta Eficiencia

4MXW/4MYW 9-24 MBH-hasta 18 SEER-60Hz



Tecnología corroborada cumple con las expectativas



Solución total representa menos consumo de energía y mayor confort

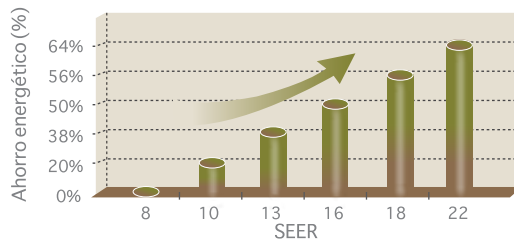
Las unidades mini-split de Trane proporcionan enfriamiento y calefacción para los clientes que exigen un alto nivel de desempeño y de eficiencia.

La solución total de Trane ofrece los siguientes beneficios fundamentales:

- Aumento en el ahorro de energía
- Aire interior más limpio
- Niveles reducidos de ruido

Mayor ahorro de energía

Si su unidad acondicionadora de aire ya cumple los 10 años de haberse instalado, podría estar operando a un valor SEER tan bajo como de 8. Sin embargo, con la instalación de un nuevo sistema Trane de alta eficiencia que alcanza un valor SEER de hasta 18, usted podría reportar ahorros por consumo de energía tan altos como del 56%.

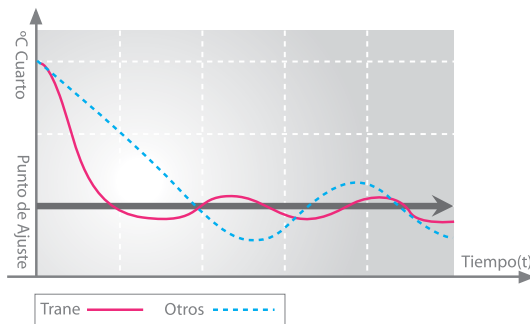


**El ahorro potencial de energía puede variar dependiendo del estilo de vida, del punto de ajuste, del mantenimiento del equipo, del clima local, de la construcción e instalación del equipo y del sistema de ductos.*

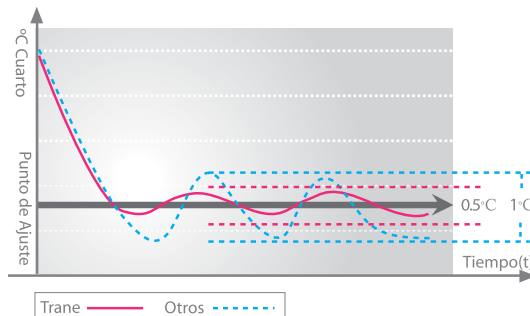
La tecnología Inverter ajusta la velocidad del compresor para cumplir con los requerimientos de carga, propiciando un rápido enfriamiento y reduciendo el consumo de energía, mientras previene el ciclado frecuente de la unidad.

Amplio rango de operación

Máxima frecuencia de **120Hz** ofrece rápido enfriamiento / calefacción



Mínima frecuencia de **1.5Hz** ofrece control de precisión de la temperatura

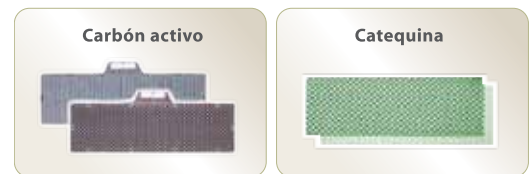


Calidad del aire interior mejorado

Adicionalmente al filtro lavable común, nuestros nuevos sistemas de pared están equipados con otros dos filtros conocidos como: filtro de catequina y filtro de carbón activo.

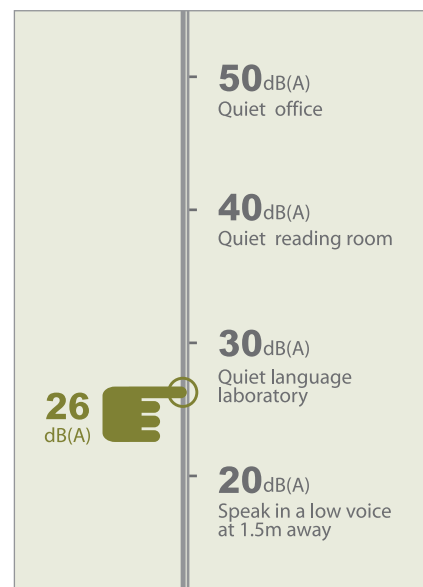
El filtro de carbón activo permite adsorber con gran rapidez los gases dañinos tales como bencina, formaldehído y amoníaco.

Las propiedades biológicas del filtro de catequina permiten adsorber las minúsculas partículas de polvo, eliminando el efecto de bacteria, moho y crecimiento microbiano.



Operación silenciosa

Este nuevo diseño ofrece una operación silenciosa de la unidad, haciendo casi imperceptible el funcionamiento tanto de la unidad, como del ventilador.



*Nivel de ruido interior de los sistemas de 9 MBH medido a baja velocidad.



Diseño adaptable

El nuevo diseño de Trane puede acoplarse a cualquier decoración arquitectónica del cuarto. El panel de operación muestra cinco iconos de funciones de la unidad.



-  Frio
-  Deshumidificar
-  Ajuste temp
-  ENC/APA
-  Calor

Control remoto de fácil uso



- Pantalla grande
- Fácil operación
- Respuesta inmediata

Funciones principales

• "I feel"

Permite detectar la temperatura real del cuarto con la unidad de control remoto para maximizar el confort desde cualquier parte de la habitación.

• Turbo

Permite enfriar o calentar el cuarto rápidamente operando la unidad en alta velocidad.

• Modo nocturno

• Abanico

• Dispositivo protector del compresor

• Reloj

• Bajo ruido

• Temporizador

• Rearranque automático

• Desescarche inteligente

• Auto-limpieza

Hasta 18 SEER



- Refrigerante: R-410A
- Capacidad: 9~24 MBH
- Rango eficiencia: 16~18 SEER
- Protección anti-corrosiva Blue Fin
- Disponible con juego opcional de tubería

BOMBA DE CALOR (60Hz)

Modelo			4MXW5509A1 4TXK5509A1		4MXW5512A1 4TXK5512A1		4MXW5518A1 4TXK5518A1		4MXW5524A1 4TXK5524A1	
Modo			Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción
Voltaje		V/Hz/F	208-230/60/1		208-230/60/1		208-230/60/1		208-230/60/1	
Rango capacidad (B/A)		Btu/h	3800/11500	3300/11500	3300/12500	3400/12500	4500/21000	4000/24000	6400/24000	4100/27400
Capacidad neta *		Btu/h	8800	8900	11600	12200	18200	19500	22100	27000
SEER			17.5	9	18	9	16.5	8.2	17	9.7
Interior	Nivel presión sonido ** (SA/A/M/B)	dB (A)	43/38/32/26		44/39/33/28		48/43/38/34		49/43/39/34	
	Dimensiones (A/A/P)	mm	770/283/201		770/283/201		865/305/215		1008/319/221	
	Peso neto	Kg	8.5		9		12		15	
Exterior	Nivel presión sonido **	dB (A)	≤49		≤52		≤56		≤56	
	Dimensiones (A/A/P)	mm	710/550/318		710/550/318		955/700/396		955/700/396	
	Peso neto	Kg	28		30		52		51	

ENFRIAMIENTO SOLO (60Hz)

Modelo			4MYW5509A1 4TYK5509A1	4MYW5512A1 4TYK5512A1	4MYW5518A1 4TYK5518A1	4MYW5524A1 4TYK5524A1
Modo			Enfriamiento	Enfriamiento	Enfriamiento	Enfriamiento
Voltaje		V/Hz/F	208-230/60/1	208-230/60/1	208-230/60/1	208-230/60/1
Rango capacidad (B/A)		Btu/h	3800/11500	3300/12500	4500/21000	6400/24000
Capacidad neta *		Btu/h	8800	11600	18200	22100
SEER			17.5	18	16.5	17
Interior	Nivel presión sonido ** (SA/A/M/B)	dB (A)	43/38/32/26	44/39/33/28	48/43/38/34	49/43/39/34
	Dimensiones (A/A/P)	mm	770X283X201	770X283X201	865x305x215	1008x319x221
	Peso neto	Kg	8.5	9	12	15
Exterior	Nivel presión sonido **	dB (A)	≤49	≤52	≤56	≤56
	Dimensiones (A/A/P)	mm	710/550/318	710/550/318	955/700/396	955/700/396
	Peso neto	Kg	28	30	51	51

* Las capacidades netas fueron probadas bajo condiciones AHRI 210-240.

** El sonido operativo ha sido medido en cámara anecoica. En la instalación real, el valor indicado normalmente difiere grandemente de acuerdo al ruido ambiental y a la reverberación.



Trane optimizes the performance of homes and buildings around the world. A business of Ingersoll Rand, the leader in creating and sustaining safe, comfortable and energy efficient environments, Trane offers a broad portfolio of advanced controls and HVAC systems, comprehensive building services, and parts. For more information, visit www.Trane.com.

