



TRANE®
AIRE ACONDICIONADO

IMPACT: UNIDADES DE PAQUETES (4TCC30)



PAQUETES DE ENFRIAMIENTO CONVERTIBLES 1.5-5.0 TONELADAS

El Nuevo modelo del paquete Impact de 13 SEER provee un nuevo enfoque en cuanto a la eficiencia de su equipo exterior. Mientras los costos de energía continúan en aumento, Trane se posiciona como "simplemente el mejor" en cuanto a la línea de productos de unidades de paquetes de 13 SEER. Trane ha diseñado este equipo para satisfacer las necesidades de instaladores, técnicos de servicio, y desarrolladores según los estándares de confiabilidad y calidad que distinguen a Trane.

- 13 SEER.
- Refrigerants R22 and R410A.
- Great Appearance.
- Safety Cabinet.
- Stamped Access Panels.
- Invertible Louver.
- Spine Fin Condensing.
- Vortica Blower.
- Deep Drawn Base Pan.
- Powder Paint.